

**PENGARUH *TOOL PLUNGE DEPTH* DAN PREHEAT TERHADAP SIFAT
MEKANIK SAMBUNGAN *FRICTION STIR WELDING POLYAMIDE***

SKRIPSI

**Diajukan sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar
Sarjana Teknik**



Oleh :
BUDY NUGROHO
NIM. I 0409011

**JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SEBELAS MARET
SURAKARTA
2015**